

BraskemPPH603

聚丙烯均聚物

Braskem

Technical Data

产品说明

Description:
H 603 is a low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. This resin is designed for blow moulding and extrusion. H 603 exhibits an excellent processability, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength and low odor/taste transfer

Applications:
Bottles for mineral water, vinegar and food; Flat and corrugated sheets in general

总体

特性	- 刚性，良好 - 较低的气味转移性 - 较高的熔体稳定性	- 均聚物 - 抗冲击性，高 - 可加工性，良好	无毒性
用途	波形板	瓶子	重包装袋
机构评级	FDA 21 CFR 177. 1520		
形式	粒子		
加工方法	吹塑成型	挤出	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	0. 907	0. 905 g/cm³	ASTM D792
--	0. 905 g/cm³	0. 905 g/cm³	ISO 1183
熔流量（熔体流动速率）（230° C/2. 16 kg）	1. 5g/10min	1. 5 g/10 min	ASTMD1238 ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度（屈服，注塑）	4790 psi	33. 0MPa	ASTM D792 ISO 527-2
伸长率（屈服，注塑）	14%	14 %	ASTM D792 ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割：注塑	196000psi	1350MPa	ASTM D790
注塑	218000psi	1500MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73° F (23° C)，注塑	0. 84 ft • lb/in	45 J/m	ASTM D256
73° F (23° C)，注塑	1. 8 ft • lb/in²	3. 8 kJ/m²	ISO 180
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度			
R 级，注塑	98	98	ASTM D785
R 计秤	98	98	ISO 2039-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			
66 psi (0. 45 MPa)，未退火，注塑	192 ° F	89. 0° C	ASTM D648
66 psi (0. 45 MPa)，未退火	192 ° F	89. 0° C	ISO 75-2/B
264 psi (1. 8 MPa)，未退火，注塑	127 ° F	53. 0° C	ASTM D648
264 psi (1. 8 MPa)，未退火	127 ° F	53. 0° C	ISO 75-2/A ISO 306/A
维卡软化温度	309 ° F	154 ° C	ASTMD1525 4

